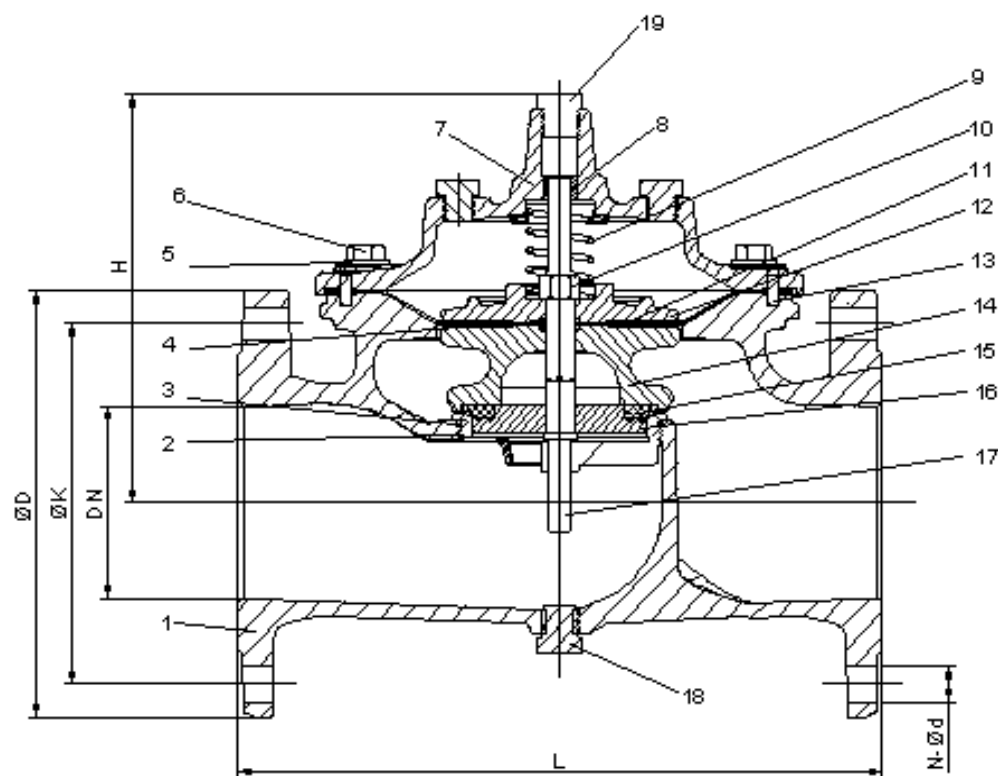


# РЕГУЛАТОР НА НАЛЯГАНЕ

МОНТАЖ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ, ПОДДРЪЖКА



УСТРОЙСТВО, ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ, ОСНОВНИ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛИ



| DN  | Model Code | L   | ØD   |      |      | ØK   |      |      | H   | N-Ød   |        |        |
|-----|------------|-----|------|------|------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|
|     |            |     | PN10 | PN16 | PN25 | PN10 | PN16 | PN25 |     | PN10   | PN16   | PN25   |
| 50  | A100-0050  | 230 | 165  |      |      | 125  |      |      | 139 | 4 Ø19  |        |        |
| 65  | A100-0065  | 290 | 185  |      |      | 145  |      |      | 159 | 4 Ø19  | 4 Ø19  | 8 Ø19  |
| 80  | A100-0080  | 310 | 200  |      |      | 160  |      |      | 179 | 8 Ø19  | 8 Ø19  | 8 Ø19  |
| 100 | A100-0100  | 350 | 220  | 235  |      | 180  | 190  |      | 214 | 8 Ø19  | 8 Ø19  | 8 Ø23  |
| 150 | A100-0150  | 490 | 285  | 300  |      | 240  | 250  |      | 333 | 8 Ø23  | 8 Ø23  | 8 Ø28  |
| 200 | A100-0200  | 600 | 340  | 360  |      | 295  | 310  |      | 407 | 8 Ø23  | 12 Ø23 | 12 Ø28 |
| 250 | A100-0250  | 730 | 395  | 405  | 425  | 350  | 355  | 370  | 476 | 12 Ø23 | 12 Ø28 | 12 Ø31 |
| 300 | A100-0300  | 850 | 445  | 460  | 485  | 400  | 410  | 430  | 526 | 12 Ø23 | 12 Ø28 | 16 Ø31 |

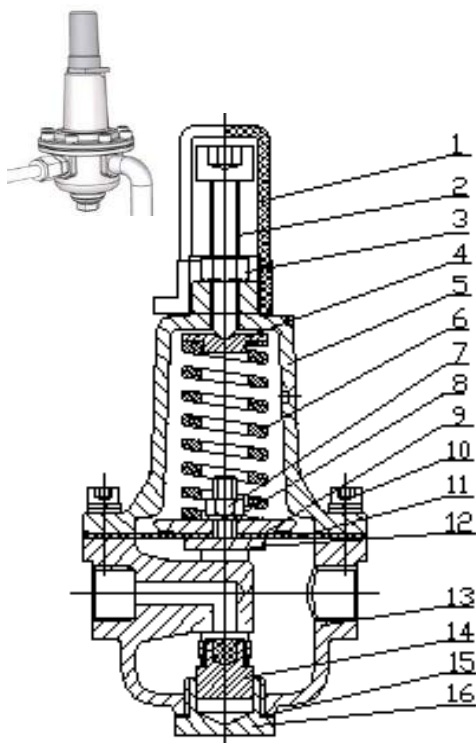
РЕГУЛАТОРЪТ НА НАЛЯГАНЕ

е конструиран да намалява автоматично едно високо входно налягане до постоянно по-ниско, независимо от флуктуациите на входното налягане и воден поток, довеждащи до колебания (повишаване) на налягането в системата. Това се осигурява от пилотната система, конструирана:

**А.** Да се отвори, когато изходното налягане е под настроеното такова

**В.** Да се затвори, когато изходното налягане е по-високо от настроеното.

| NO. | Part Name     | Material        |
|-----|---------------|-----------------|
| 1   | Body          | Ductile Iron    |
| 2   | Body Seat     | Stainless Steel |
| 3   | O-Ring        | Rubber          |
| 4   | O-Ring        | Rubber          |
| 5   | Washer        | Stainless Steel |
| 6   | Bolt          | Stainless Steel |
| 7   | Bonnet        | Ductile Iron    |
| 8   | Guide         | Brass           |
| 9   | Spring        | Stainless Steel |
| 10  | Bolt          | Stainless Steel |
| 11  | Diaphragm     | Rubber+Nylon    |
| 12  | Fixing holder | Ductile Iron    |
| 13  | Hinge Pin     | Stainless Steel |
| 14  | Disc Holder   | Ductile Iron    |
| 15  | Gasket        | Rubber          |
| 16  | Seal Retainer | Stainless Steel |
| 17  | Stem          | Stainless Steel |
| 18  | Plug          | Stainless Steel |
| 19  | Plug          | Stainless Steel |

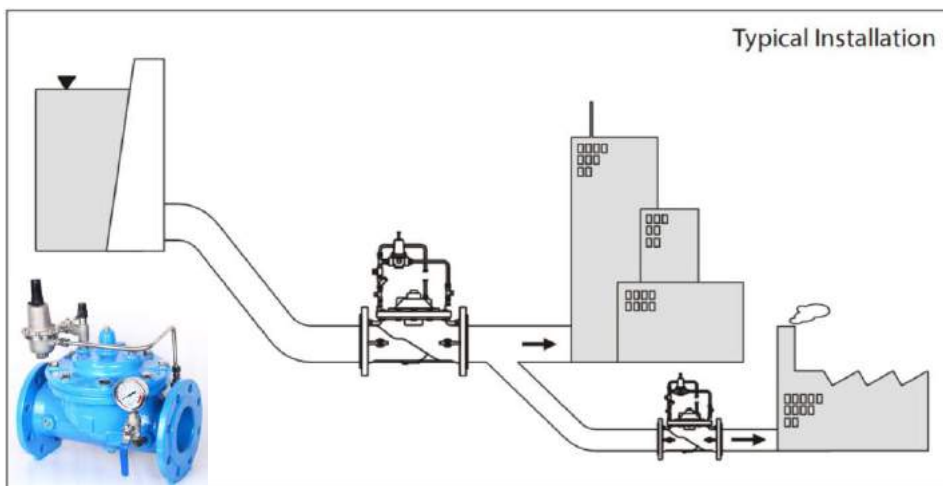


| No. | Parts Name      | Material        |
|-----|-----------------|-----------------|
| 1   | Cap             | ABS             |
| 2   | Adjusting Screw | Stainless steel |
| 3   | Jam Nut         | Stainless steel |
| 4   | Spring guide    | Stainless steel |
| 5   | Bonnet          | Stainless steel |
| 6   | Spring          | Cr-VA           |
| 7   | Nut             | A2              |
| 8   | Washer          | A2              |
| 9   | Fixing Holder   | Stainless steel |
| 10  | Screw           | A2              |
| 11  | Diaphragm       | NBR+Nylon       |
| 12  | Yoke            | Stainless steel |
| 13  | Body            | Stainless steel |
| 14  | Disc            | SUS304+NBR      |
| 15  | Gasket          | PTFE            |
| 16  | Plug            | Stainless steel |

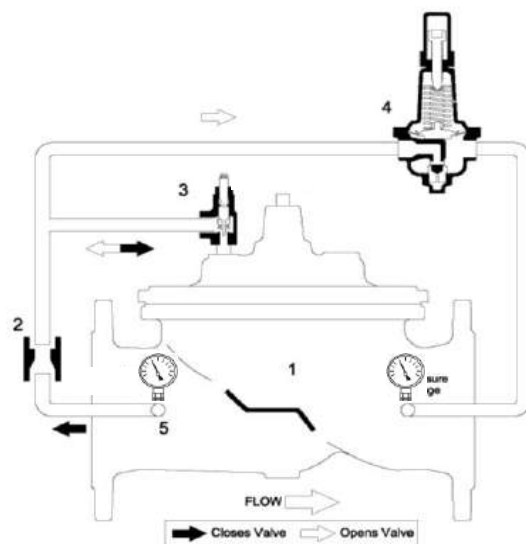
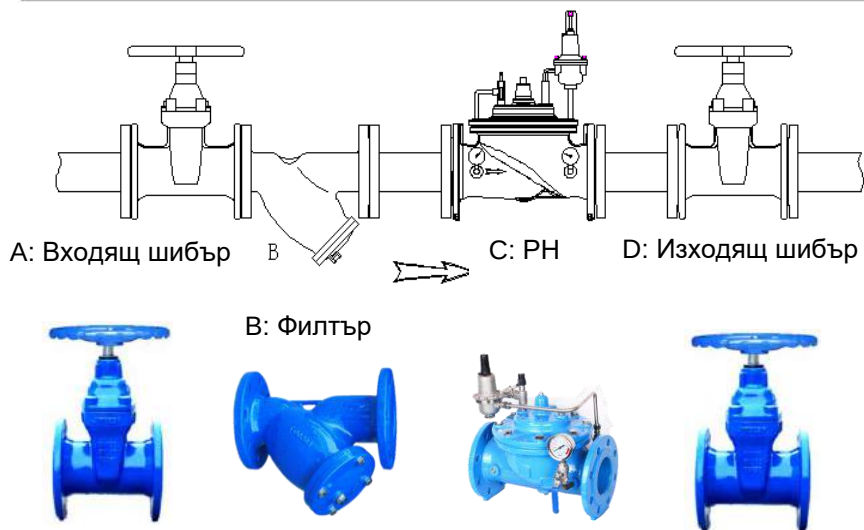




## ⇒ МОНТАЖ



1. Уверете се, посоката на водния поток съответствува на стрелката върху тялото.
2. Осигурете достатъчно пространство за работа.
3. Монтирайте 2-та изолиращи шибъра.
4. Монтирайте филтъра между входния шибър и регулатора.
5. Всички елементи да се монтират хоризонтално.
6. След монтажа дезинфекцирайте целия регулаторен възел.



## ⇒ ЕКСПЛОАТАЦИЯ

1. Отворете всички кранове в пилотната система.
  2. Отстранете пилотната защитна капа и разхлабете гайката на пилота.
  3. Вижте настройката на пилота на налягане. Обикновено фабричната настройка е 4 bar. Ако 4 bar е много, завъртете настроенния болт в посока, обратна на часовниковата стрелка.  
1 оборот се равнява на 0.5 bar, при точност  $\pm 0.1$  bar.
- Внимание: Пренастройката следва да се извършва при протичащ поток.**

4. Отворете бавно входния пилотен кран и осигурете налягане на главния пилотен кран.
5. Обезвъздушете главния пилотен кран чрез обезвъздуштелния винт, намиращ се най-отгоре.
6. Отворете долния изолиращ кран и осигурете исканото изходно налягане.
7. Бавно въртете пилота до осигуряване на изходното налягане (по часовниковата стрелка за увеличаване и обратно - за намаляване).
8. Регулирайте игления лагер до установяване на подходяща скорост на потока.
9. Затегнете всички разхлабени гайки, винтове и болтове и поставете пилотната защитна капа.

При затруднения във експлоатацията и поддръжката се обадете на официалния представител:  
Антомекс-В ООД, тел. 0896890549, Email: [antomeks@gmail.com](mailto:antomeks@gmail.com), [office@antomex.eu](mailto:office@antomex.eu), URL [www.antomex.eu](http://www.antomex.eu)

## ⇒ ПОДДРЪЖКА

Инспекция, техническо обслужване и ремонт се извършват **без демонтаж** на регулатора от водопровода. Преди началото на евентуален ремонт следва да се осигурят основните резервни части: диафрагма и мембранен диск.

### **Внимание !**

**Раглобяването под налягане може да доведе до сериозни повреди на регулатора !**